

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

14. Verordnung zum Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (Druckgeräteverordnung – 14. GPSGV)

Artikel 3 der Verordnung vom 27. September 2002 (BGBl. I S. 3777)

Geändert am 6. Januar 2004 (BGBl. I Nr. 1 S. 2)

Umsetzung der Richtlinie:

- 97/23/EG – (ABl. EG Nr. L 181 S. 1) geändert durch
- 97/22/EG – (ABl. EG Nr. L 265 S. 110)

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien	
Bundesrepublik Deutschland					
Benannte Stelle: TÜV Saarland e. V. Am TÜV 1 D-66280 Sulzbach	0034	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1	
			Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3
			Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
			Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Benannte Stelle: TÜV Industrie Service GmbH TÜV Rheinland Group Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität nach Modul C1 Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1	

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien	
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: TÜV Industrie Service GmbH TÜV Rheinland Group Am Grauen Stein D-51105 Köln			Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1	
		Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3	
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten Zulassung von Personal für die Durchführung von zerstörungsfreien Prüfungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2 Anhang I, 3.1.3	
	Benannte Stelle: TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜD Gruppe Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1
			Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3
Arbeitsverfahren			Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	
Personal			Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜD Gruppe Westendstraße 199 D-80686 München	—	Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten Zulassung von Personal für die Durchführung von zerstörungsfreien Prüfungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2 Anhang I, 3.1.3
TÜV Pfalz Anlagen- und Betriebstechnik GmbH Merkurstr. 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	—	Stelle nicht neu akkreditiert! Akkreditierung/Notifizierung war gültig bis zum 30.11.2004	—
Benannte Stelle: RWTÜV Systems GmbH Langemarkstraße 20 D-45141 Essen	0044	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1
		Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Anerkannte unabhängige Prüfstelle: RWTÜV Systems GmbH Langemarkstraße 20 D-45141 Essen	—	Arbeitsverfahren
Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten Zulassung von Personal für die Durchführung von zerstörungsfreien Prüfungen an Druckgeräten			Anhang I, 3.1.2 Anhang I, 3.1.3

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
Benannte Stelle: TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1
			EG-Baumusterprüfung	Anhang III – Modul B
			EG-Entwurfsprüfung	Anhang III – Modul B1
			Baumusterkonformität	Anhang III – Modul C1
			Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D
Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D1			
Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E			
Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E1			
Prüfung der Produkte	Anhang III – Modul F			
EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul G			
Umfassende Qualitätssicherung	Anhang III – Modul H			
Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul H1			
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	—	Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung	Artikel 11
			Einzelgutachten zu Werkstoffen	Anhang I, 4.2.c
			Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Anhang I, 4.3
			Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten
Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2		
	Anerkannte unabhängige Prüfstelle: TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	—	Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten
Personal				Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien	
Benannte Stelle: DVGW Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e. V. Josef-Wirmer-Straße 1 - 3 D-53123 Bonn	0085	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1	
			EG-Baumusterprüfung	Anhang III – Modul B	
			EG-Entwurfsprüfung	Anhang III – Modul B1	
			Baumusterkonformität	Anhang III – Modul C1	
			Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D	
			Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D1	
			Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E	
			Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E1	
			Prüfung der Produkte	Anhang III – Modul F	
			EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul G	
Umfassende Qualitätssicherung	Anhang III – Modul H				
Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul H1				
	Werkstoffe	Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 10, Anhang I, 4.2.c		
Benannte Stelle: TÜV Thüringen e. V. Melchendorfer Str. 64 D-99096 Erfurt	0090	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1	
			EG-Baumusterprüfung	Anhang III – Modul B	
			EG-Entwurfsprüfung	Anhang III – Modul B1	
			Baumusterkonformität	Anhang III – Modul C1	
			Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D	
			Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D1	
			Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E	
			Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E1	
			Prüfung der Produkte	Anhang III – Modul F	
			EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul G	
			Umfassende Qualitätssicherung	Anhang III – Modul H	
			Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul H1	
			Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3
			Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.3			

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien	
Benannte Stelle: TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1	
			Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c
			Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
			Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Benannte Stelle: Germanischer Lloyd AG Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1	
			Werkstoffe	Einzelgutachten zu Werkstoffen	Anhang I, 4.2.c
			Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
			Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
Benannte Stelle: LGA QualiTest GmbH Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Schnellkochtöpfe	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G
Benannte Stelle: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH Burggrafenstraße 6 D-10787 Berlin	[0196]		Hinweis: Die „Benannte Stelle“ hat zum 30.11.2003 die Tätigkeit im Bereich Druckgeräte eingestellt.	
Benannte Stelle: SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH Burgstädter Straße 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Schnellkochtöpfe	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung Baumusterkonformität	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul C1
Benannte Stelle: Lloyd's Register Quality Assurance GmbH Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1
		Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Lloyd's Register Quality Assurance GmbH Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	—	Arbeitsverfahren

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten Zulassung von Personal für die Durchführung von zerstörungsfreien Prüfungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2 Anhang I, 3.1.3
Benannte Stelle: Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Druckgeräte und Baugruppen für tragbare Feuerlöscher und Atemschutzgeräte nach Art. 1 Abs. 1 sowie für Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion nach Art. 1 Abs. 2 Nr. 2.1.3 und druckhaltende Ausrüstungsteile nach Art. 1 Abs. 2 Nr. 2.1.4 mit Ausnahme von befeuerten bzw. anderweitig beheizten überhitzungsgefährdeten Behältern nach Art. 3 Abs. 1 Nr. 1.2	EG-Baumusterprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts EG-Einzelprüfung Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Anhang III – Modul B Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul G Anhang I, 4.3
		Werkstoffe	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c
Benannte Stelle: DEKRA Testing & Inspection GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1
		Werkstoffe	Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 10 Anhang I, 4.2.c
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
Benannte Stelle: Zentrallabor der TOS e. V. Fischerweg 408 D-18069 Rostock	0686	Druckgeräte	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1
		Werkstoffe	Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 10 Anhang I, 4.2.c
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Benannte Stelle: VdS Schadenverhütung GmbH Amsterdamer Straße 174 D-50735 Köln	0786	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1 zur ausschließlichen Verwendung in Feuerlöschanlagen, mit Ausnahme von befeuerten oder anderweitig beheizten überhitzungsgefährdeten Druckgeräten	EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung EG-Einzelprüfung	Artikel 10 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul G

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
Benannte Stelle: Hartford Steam Boiler International GmbH Landersumer Weg 40 D-48431 Rheine	0871	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1
			EG-Baumusterprüfung	Anhang III – Modul B
			EG-Entwurfsprüfung	Anhang III – Modul B1
			Baumusterkonformität	Anhang III – Modul C1
		Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D	
		Qualitätssicherung der Produktion	Anhang III – Modul D1	
		Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E	
		Qualitätssicherung des Produkts	Anhang III – Modul E1	
		Prüfung der Produkte	Anhang III – Modul F	
		EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul G	
		Umfassende Qualitätssicherung	Anhang III – Modul H	
		Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul H1	
		Werkstoffe	Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 10, Anhang I, 4.2.c
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Benannte Stelle: SIGNUM Gesellschaft für Anlagensicherheit mbH Industriepark Höchst, Geb. K801 D-65926 Frankfurt	0874	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1
			EG-Baumusterprüfung	Anhang III – Modul B
			EG-Entwurfsprüfung	Anhang III – Modul B1
			Baumusterkonformität	Anhang III – Modul C1
		Prüfung der Produkte	Anhang III – Modul F	
		EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul G	
		Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul H1	
		Werkstoffe	Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 10 Anhang I, 4.2.c
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: SIGNUM Gesellschaft für Anlagensicherheit mbH Industriepark Höchst, Geb. K801 D-65926 Frankfurt	—	Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Schweißverbindungen an metallischen drucktragenden Teilen	Anhang I, 3.1.2
Benannte Stelle: Gaswärme Institut e. V. Hafenstraße 101 D-45356 Essen	[0909]		Notifizierung zurückgezogen Hinweis: Die Stelle war bis zum 30. April 2005 tätig.	

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien		
Benannte Stelle: Staatliche Materialprüfungsanstalt (MPA) Universität Stuttgart Pfaffenwaldring 32 D-70569 Stuttgart	1080	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G		
		Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c		
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2		
Benannte Stelle: GSI Gesellschaft für Schweißtechnik International GmbH Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	1182	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1		
		Zulassung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3		
		Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2		
		Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2		
		Anerkannte unabhängige Prüfstelle: GSI Gesellschaft für Schweißtechnik International GmbH Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	—	Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
				Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien	
Benannte Stelle: TÜV Chemie Service GmbH Kaiser-Wilhelm-Allee, Geb. B 407 D-51368 Leverkusen	1682	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme EG-Baumusterprüfung EG-Entwurfsprüfung Baumusterkonformität Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung der Produktion Qualitätssicherung des Produkts Qualitätssicherung des Produkts Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung Umfassende Qualitätssicherung Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung und besonderer Überwachung der Abnahme	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul B Anhang III – Modul B1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul D Anhang III – Modul D1 Anhang III – Modul E Anhang III – Modul E1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G Anhang III – Modul H Anhang III – Modul H1	
			Zulassung und Herstellung von Werkstoffen	Europäische Werkstoffzulassung Einzelgutachten zu Werkstoffen Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen für Werkstoffhersteller	Artikel 11 Anhang I, 4.2.c Anhang I, 4.3
			Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
			Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von dauerhaften Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. DVS-PersZert im DVS Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	—	Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: DVS ZERT e. V. Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	—	—	Hinweis: Die „ Anerkannte unabhängige Prüfstelle “ nach Art. 13 der Richtlinie 97/23/EG hat zum 1.12.2004 die Tätigkeit eingestellt.	—	
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e.V. – DGZfP Max-Planck-Str. 6 D-12489 Berlin	—	Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.3	
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt (SLV) Berlin-Brandenburg GmbH Luxemburger Straße 21 D-13353 Berlin	—	—	Hinweis: Die „ Anerkannte unabhängige Prüfstelle “ nach Art. 13 der Richtlinie 97/23/EG hat zum 1.12.2004 die Tätigkeit eingestellt.	—	
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH Köthener Str. 33a D-06118 Halle	—	Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	
		Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2	

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt (SLV) Hannover Am Lindener Hafen 1 D-30453 Hannover	—	—	Hinweis: Die „ Anerkannte unabhängige Prüfstelle “ nach Art. 13 der Richtlinie 97/23/EG hat zum 1.12.2004 die Tätigkeit eingestellt.	—
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt (SLV) Mannheim GmbH Käthe-Kollwitz-Straße19 D-68169 Mannheim	—	Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH Alter Hafen Süd 4 D-18069 Rostock	—	Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt im Saarland GmbH Heuduckstraße 91 D-66117 Saarbrücken	—	—	Hinweis: Die „ Anerkannte unabhängige Prüfstelle “ nach Art. 13 der Richtlinie 97/23/EG hat zum 1.12.2004 die Tätigkeit eingestellt.	—
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: SECTOR Cert GmbH Kirchstraße 12 D-53840 Troisdorf	—	Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.3
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: EWIS AG Europäischer Werkstoff- und Inspektionsservice Einsiedelstraße 6 D-23554 Lübeck	—	Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: TÜG Baden Technische Anlagenüberwachungsgesellschaft Lichtentaler Straße 1 D-76530 Baden-Baden	—	Arbeitsverfahren	Zulassung von Arbeitsverfahren für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
		Personal	Zulassung von Personal für dauerhafte Verbindungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.2
Anerkannte unabhängige Prüfstelle: TÜV NORD SysTec GmbH & Co. KG Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	—	Personal	Zulassung von Personal für die Durchführung von zerstörungsfreien Prüfungen an Druckgeräten	Anhang I, 3.1.3
Betreiberprüfstelle: Bayer AG Technische Überwachung Gebäude B 407 D-51368 Leverkusen	—	—	Hinweis: Die Betreiberprüfstelle nach Art. 14 der Richtlinie 97/23/EG hat zum 01.05.2005 die Tätigkeit eingestellt.	—
Betreiberprüfstelle: Celanese Chemicals Europe GmbH Werk Ruhrchemie, Technische Überwachung Otto-Roelen-Str. 3 D-46147 Oberhausen	—	—	Hinweis: Die Betreiberprüfstelle nach Art. 14 der Richtlinie 97/23/EG hat zum 1.12.2004 die Tätigkeit eingestellt.	—

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
<p>Betreiberprüfstelle: Technische Anlagenüberwachung BASF AG DWF/E - L 443 D-67056 Ludwigshafen</p> <p>Betriebsstandorte:</p> <p>1. Betriebe mit Standort in der Bundesrepublik Deutschland: D-01986 Schwarzheide D-32423 Minden D-34119 Kassel D-48165 Muenster-Hiltrup D-49440 Lemfoerde D-49466 Ibbenbueren D-50387 Wesseling D-55116 Mainz D-67056 Ludwigshafen D-67114 Limburgerhof D-70469 Stuttgart D-74354 Besigheim D-76545 Sinzheim D-77694 Kehl</p> <p>2. Betriebe mit Standort in Belgien: B-1800 Vilvoorde B-2040 Antwerpen B-7181 Feluy B-8520 Kuurne</p> <p>3. Betriebe mit Standort in Dänemark: DK-2750 Ballerup DK-6580 Vamdrup</p> <p>4. Betriebe mit Standort in Finnland: FIN-00180 Helsinki FIN-49401 Hamina</p> <p>5. Betriebe mit Standort in Frankreich: F-59820 Gravelines F-60600 Clermont de L'Oise F-68490 Ottmarsheim F-77290 Mitry Mory</p> <p>6. Betriebe mit Standort in Grossbritannien: GB-Alfreton, Derbyshire DE55 4NL GB-Ashbourne, Derbyshire DE6 1HA GB-Cheadle, Cheshire SK8 6Q GB-Deeside CH5 2UA GB-Seal Sands TS2 1TX</p> <p>7. Betriebe mit Standort in Italien: I-14019 Villanova d'Asti I-20031 Cesano Maderno I-20040 Burago Molgora I-20092 Cinisello Balsamo I-121042 Caronno Pertusella</p> <p>8. Betriebe mit Standort in den Niederlanden: NL-7000 AN Doetinchem</p>	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
9. Betriebe mit Standort in Portugal: P-4102-001 Porto Codex 10. Betriebe mit Standort in Spanien: E-08191 Rubi E-08410 Villanova del Valles E-08907 L'Hospitalet de Llobregat E-19004 Guadalajara E-31500 Tudela E-43006 Tarragona				
Betreiberprüfstelle: Solvay Infra GmbH Xantener Straße 237 D-47495 Rheinberg Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: a) D-47495 Rheinberg b) D-81479 München c) D-65926 Frankfurt d) D-53557 Bad Hönningen e) D-74206 Bad Wimpfen f) D-06406 Bernburg g) D-06749 Bitterfeld	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G
Betreiberprüfstelle: BP Gelsenkirchen GmbH Anlagenüberwachung Pawiker Straße 30 D-45896 Gelsenkirchen Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: a) D-45896 Gelsenkirchen-Scholven b) D-45899 Gelsenkirchen-Horst c) D-46238 Bottrop d) D-85126 Münchsmünster e) D-49803 Lingen/Ems	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G
Betreiberprüfstelle: InfraServ Gendorf GmbH & Co. KG Werk Gendorf D-84504 Burgkirchen Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: a) D-84504 Burgkirchen	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G
Betreiberprüfstelle: Röhm GmbH Chemische Fabrik Technische Überwachung Kirschenallee D-64293 Darmstadt	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G
Betreiberprüfstelle: Wacker-Chemie GmbH Johannes-Hess-Straße 24 D-84489 Burghausen Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: a) D-84589 Burghausen	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
b) D-09599 Freiberg c) D-87437 Kempten d) D-01612 Nünchritz e) D-72401 Haigerloch-Stetten f) D-83512 Wasserburg				
Betreiberprüfstelle: Infracor GmbH Technische Anlagensicherheit Paul-Baumann-Straße 1 D-45764 Marl Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: a) D-45764 Marl b) D-44651 Herne c) D-58453 Witten d) D-53859 Lülsdorf e) D-31495 Steyerberg f) D-79618 Rheinfelden g) D-45127 Essen	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G
Betreiberprüfstelle: Merck KGaA Technische Anlagenüberwachung Frankfurter Straße 250 D-64293 Darmstadt Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: a) D-64293 Darmstadt b) D-64579 Gernsheim c) D-85663 Hohenbrunn	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G
Betreiberprüfstelle: Technische Überwachung DOW Olefinverbund GmbH Gebäude B 34 D-06258 Schkopau Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: a) DOW Olefinverbund GmbH Werk Schkopau D-06258 Schkopau b) DOW Olefinverbund GmbH Werk Böhlen D-04564 Böhlen c) DOW Olefinverbund GmbH Werk Leuna D-06237 Leuna d) DOW Olefinverbund GmbH Werk Teutschenthal Lauchstädter Straße 45, D-06179 Teutschenthal	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme Baumusterkonformität Prüfung der Produkte EG-Einzelprüfung	Anhang III – Modul A1 Anhang III – Modul C1 Anhang III – Modul F Anhang III – Modul G

Liste der gemeldeten Stellen im Rahmen der Richtlinie 97/23/EG – Druckgeräte

Name und Anschrift der gemeldeten Stellen	Kenn-Nr.	Kompetenz für nachstehende Produkte	Verfahren / Module	Artikel / Anhänge der Richtlinien
<p>Betreiberprüfstelle: Anlagenüberwachung Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG Binger Straße 173 D-55216 Ingelheim</p> <p>Betriebsstandorte nach Art. 14 Abs. 4: D-55216 Ingelheim D-88397 Biberach an der Riß</p>	—	Druckgeräte und Baugruppen nach Artikel 1	<p>Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme</p> <p>Baumusterkonformität</p> <p>Prüfung der Produkte</p> <p>EG-Einzelprüfung</p>	<p>Anhang III – Modul A1</p> <p>Anhang III – Modul C1</p> <p>Anhang III – Modul F</p> <p>Anhang III – Modul G</p>